

Rollnutgerät Modell 920



Kapazität: 2" - 24" Stahl/Edelstahl, 2" - 8" Kupfer.

Das RIDGID® Rollnutgerät Modell 920 setzt neue Maßstäbe beim Rollnuten. Mit einem Kapazitätsbereich von 2" – 24" Rohrdurchmesser hat es die größte Kapazität aller RIDGID® Rollnutgeräte. Das Modell 920 wird für den Einsatz vor Ort oder im Betrieb auf den RIDGID® Kraftantrieb Modell 300 montiert. Eine perfekte Ergänzung zum 920 Rollnutgerät ist die Rohrstütze Modell RJ-624 für Rohre mit großem Durchmesser, zum Nuten von Rohren bis 24" (siehe Seite 2.5)

Merkmale

- Größte Nutkapazität seiner Klasse.
- Transportart – dank der abnehmbaren Rollen kann Modell 920 problemlos von nur einer Person am Einsatzort bewegt werden.
- Patentierte Tiefeneinstellvorrichtung – die einfache und genaue Tiefenjustierung erfordert keinerlei Anpassung der Schutzvorrichtung.
- Eingebautes Manometer – hilft dem Bediener bei der Überwachung des Hydraulikdrucks zur Kontrolle der Bördelung und der optimalen Nutzeit.
- Rollensatzwechsel vorne – der Benutzer kann die Nutrollensätze schnell und problemlos wechseln.
- Einfach einstellbare Stützbeine – hilfreich beim Nivellieren des Nutgerätes auf unebenem Boden.

Standardausstattung

- Rollnutgerät mit Stützbeinen.
- 2" - 6" Schedule 10/40 Rollensatz für Stahl mit Kasten.
- 8" - 12" Schedule 10/40 Rollensatz für Stahl.
- 14" - 16" standard Wandung (0,375) Rollensatz für Stahl mit Kasten.
- Schulungsvideo EN und Bedienungsanleitung.
- Transporträder.

Modell 920 Bestellinformationen und Zubehör

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
95782	920	Rollnutgerät 2" - 16" (Stahl), für 300 Kraftantrieb	199	90,3
96987	-	Rollensatz für 18" - 20" Sch. 10 Stahl/Edelstahl	21	9,5
96992	-	Rollensatz für 22" - 24" Sch. 10 Stahl/Edelstahl	22	10
96997	-	Rollensatz für 4" - 6" Sch. 40 Stahl/Edelstahl	20	9
96982	-	Rollensatz für 2" - 8" Kupferrohr Typ K, L, M und DMV	20	9
96372	RJ-624	Rohrstütze für Rohre mit großem Durchmesser bis 24"	167	75,7
76827	-	Nut-Maßband, metrisch	0,5	0,1
76822	-	Nut-Maßband, zöllig	0,5	0,1

Hinweis: Ein Rollensatz besteht aus Nutrolle und Antriebsrolle.

Hinweis: Siehe Rohrstützen auf Seite 2.4.



Rohrstützen siehe Seite 2.4.



Kapazitäten

Rohrwandstärke	Nennmaß Zoll	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	
	Schedule 10 Zoll (mm.)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)
	Schedule 40 Zoll (mm.)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)	-	-	-	-	-	-	-
Rohrdurchmesser	Nennmaß mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00	
	Tatsächlicher AD mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,90	

Modell	Maschine	Material														
920	Rollnutgerät	Stahl mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 7,1 Wandstärke								Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4
		Zu verwendender Rollensatz	Standardausstattung / 10843				Standardausstattung / 10848				10853		96987		96992	
		Edelstahl mm	Bis maximal 4,5 Wandstärke								Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6
		Zu verwendender Rollensatz mm	Standardausstattung / 10843		96997		Standardausstattung / 10848				10853		96987		96992	
		Kupfer	ISO 274 / EN 1057													
		Zu verwendender Rollensatz	96982													