

GEWINDESCHNEIDEN

Rohrschneidbacken für Maschinenschneidköpfe



Rohrschneidbacken zur Verwendung in NPT (National Pipe Taper) Universal Schneidköpfen (Modelle 504A, 711, 713, 811A, 815A, 816, 817 und 842)*

Schneidbackenmaterial / Typ	(NPT)				(NPSM)			
	Nennrohrgröße-Gewinde pro Zoll				Nennrohrgröße-Gewinde pro Zoll			
	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2
Legierter Stahl, RG	47735	47740	47745	47750	-	-	-	-
Schnellstahl, RG	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Schnellstahl, LG	39587	47810	47815	47820	-	-	-	-
Schnellstahl für rostfreien Stahl, RG	47775	47780	47785	47790	-	-	-	-
Schnellstahl für Gusseisen	-	-	-	70740	-	-	-	-
Schnellstahl für PVC, RG	-	-	70745	70750	-	-	-	-
Schnellstahl für kunststoffbeschichtete Rohre RG	-	-	50012	31822	-	-	-	-

• LG Backen erfordert Linksgewinde-Schneidkopf.

Hinweis: Verwenden Sie HS (Schnellstahl) für PVC und RG für Messingrohre.

* Erfordert NPT Schneidkopf.

Rohrschneidbacken zur Verwendung in BSPT (British Standard Pipe Taper) Universal Schneidköpfen (Modelle 504A, 811A, 815A, 816, 817, 856, 911 und 913)*

Schneidbackenmaterial / Typ	(BSPT)				(BSPP)			
	Nennrohrgröße-Gewinde pro Zoll				Nennrohrgröße-Gewinde pro Zoll			
	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11
Legierter Stahl, RG	66655	66660	18951	18961	-	-	-	-
Schnellstahl, RG	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Schnellstahl für rostfreien Stahl RG	66770	66775	57082	57087	-	-	-	66830
Schnellstahl, LG	-	-	66845	66850	-	-	-	-
Schnellstahl für PVC, RG	-	-	70755	70760	-	-	-	-
Schnellstahl für PE-beschichtetes Material RG	-	-	23996	23986	-	-	-	-

* Erfordert Schneidkopf in BSPT Ausführung.

Leerrohrschneidbacken für Universalschneidköpfe

Schneidbackenmaterial / Typ	(ISO)		(BEC)		
	Leerrohrnenngröße - Steigung in mm		Leerrohrnenngröße - Gewinde pro Zoll		
	16 - 32 mm - 1,5	40 - 63 mm - 1,5	1/2" - 5/8" - 18	3/4" - 1 1/4" - 16	1 1/2" - 2 1/2" - 14
Legierter Stahl, RG	50645	50650	66700	66705	66710

Rohrschneidbacken für Doppelschneidköpfe Modelle 514 (LG), 515 (RG), 555 (RG) und 1/2" - 3/4"

Schneidbackenmaterial / Typ	(NPT)			(BSPT)	
	Nennrohrgröße-Gewinde pro Zoll			Nennrohrgröße-Gewinde pro Zoll	
	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14
Legierter Stahl, RG	-	-	47880	66955	66880
Schnellstahl, RG	47885	47890	47895	66905	23297
Schnellstahl für rostfreien Stahl, RG	47900	47905	47910	-	66920

(TOOL TIP) Nicht unterschiedliche Schneidbacken zusammen verwenden.
Sie wurden als Satz bearbeitet.

Siehe Seite 4.12

Rohrschneidbacken und Bolzenschneidbacken für Maschinenschneidköpfe



Bolzenschneidbacken für Universal-Schneidköpfe (Modell 504A, 711, 811A, 815A, 816, 817 und 911)

Stangengröße – TPI	(UNC)	Stangengröße – TPI	(UNF)	Stangengröße – RG TPI	(BSW)
	RG Schnellstahl		RG Schnellstahl		Schnellstahl
1/4" - 20	48215	1/4" - 28	48295	1/4" - 20	*67880
5/16" - 18	48220	-	-	5/16" - 18	*67885
3/8" - 16	48225	3/8" - 24	48305	3/8" - 16	-
7/16" - 14	48230	7/16" - 20	48310	7/16" - 14	-
1/2" - 13	48235	1/2" - 20	48315	1/2" - 12	*67900
9/16" - 12	48240	9/16" - 18	48320	9/16" - 12	*67905
5/8" - 11	48245	5/8" - 18	48325	5/8" - 11	*67910
3/4" - 10	48250	3/4" - 16	48330	3/4" - 10	*67915
7/8" - 9	48255	7/8" - 14	48335	7/8" - 9	67920
1" - 8	48260	1" - 14NS	48340	1" - 8	*67925
1 1/8" - 7	48265	1" - 12	48375	1 1/8" - 7	-
1 1/4" - 7	48270	1 1/8" - 12	48345	1 1/4" - 7	*67935
1 3/8" - 6	48275	1 1/4" - 12	48350	1 3/8" - 6	-
1 1/2" - 6	48280	1 3/8" - 12	48355	1 1/2" - 6	*67945
1 3/4" - 5	48285	1 1/2" - 12	48360	1 3/4" - 5	-
2" - 4 1/2	48290	-	-	2" - 4 1/2	-

* Erfordert Schneidkopf in BSPT Ausführung.

Bolzenschneidbacken für Schneidköpfe Modell 500B, 532 und 542

(8 UN)	
Stangengröße – TPI	RG Schnellstahl
1 1/8" - 8	49215
1 1/4" - 8	49220
1 3/8" - 8	49225
1 1/2" - 8	49230
1 3/4" - 8	49240
1 7/8"	49245
2" - 8	49250
(12 UN)	
2" - 8	49345

Abschrägbacken

Zum Anfasen von Rohren vor Schweißarbeiten. Jeder Abschrägbackensatz besteht aus drei Führungssegmenten und einem Schneidsegment.

Best.-Nr.	Beschreibung	Rohrgröße Zoll	Verwendet in Schneidkopf	Gewicht	
				lb.	kg
52192	37 1/2° Abschrägbackensatz	1/2 - 3/4	Universal	1	0,5
50960	37 1/2° Abschrägbackensatz	1 - 2	Universal	1	0,5
52202	45° Abschrägbackensatz	1/2 - 3/4	Universal	1	0,5
50965	45° Abschrägbackensatz	1 - 2	Universal	1	0,5

Rillenbacken

Zum Schneiden von Rillen in Rohren für mechanische Kupplungen, Größen und Schneidkopfinformationen siehe Tabelle.

Best.-Nr.	Beschreibung	Rohrgröße Zoll	Verwendet in Schneidkopf	Gewicht	
				lb.	kg
52217	Rillenbackensatz	1/2 - 3/4	Universal	1	0,5
50985	Rillenbackensatz	1 - 2	Universal	1	0,5

Hinweis: 2 1/2 - 4 Anfasbacken sind für die Gewindegewindemaschine Modell 1224 erhältlich. Siehe Zubehör für Modell 1224.

Hinweis: Universalschneidbacken passen auf alle Universalschneidköpfe.

(TOOL TIP)

Schneidbacken, die für Edelstahl verwendet werden, von solchen getrennt halten, die für Stahl/Gusseisen verwendet werden, um Materialkontamination zu vermeiden.



Siehe Seite 4.12

GEWINDESCHNEIDEN



Bolzenschneidbacken für Schneidköpfe Modell 500B, 531, 532, 541 und 542 (Fortsetzung)

(UNC)			(UNF)	
Stangengröße – TPI	RG Schnellstahl	LG Schnellstahl	Stangengröße – TPI	RG Schnellstahl
1/4" - 20	48605	-	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48610	-	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48615	48920	3/8" - 24	48700
7/16" - 14	48620	-	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48625	48930	1/2" - 20	48710
9/16" - 12	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	48640	48945	3/4" - 16	48725
7/8" - 9	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48655	48960	1" - 14NS	49305
1 1/4" - 7	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48665	48970	1 1/4" - 12	48745
1 1/2" - 6	48670	48975	1 3/8" - 12	-
1 3/4" - 5	48675	-	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48680	48985	-	-

zur Verwendung mit den Modellen 531, 541 und 500B 1/4" - 1" Schneidköpfe

zur Verwendung mit den Modellen 532, 542 und 500B 1 1/8" - 2" Schneidköpfe

(BSW)	
Stangengröße – TPI	RG Schnellstahl
1/4" - 20	-
5/16" - 18	-
3/8" - 16	67615
7/16" - 14	67620
1/2" - 12	67625
9/16" - 12	-
5/8" - 11	67635
3/4" - 10	67640
7/8" - 9	67645
1" - 8	67650
1 1/8" - 7	67655
1 1/4" - 7	67660
1 3/8" - 6	67665
1 1/2" - 6	-
1 5/8" - 5	67675
1 3/4" - 5	-
1 7/8" - 4 1/2	67685
2" - 4 1/2	-

zur Verwendung mit den Modellen 531, 541 und 500B 1/4" - 1" Schneidköpfe

zur Verwendung mit den Modellen 532, 542 und 500B 1 1/8" - 2" Schneidköpfe

Schneidbacken für Armierungsstahl, zur Verwendung in Schneidköpfen Modell 500B, 531, 532, 541 und 542

Bestell-Nr.			
(UNC)			
RG Schnellstahl	Armierungsstahlgröße – TPI	RG Schnellstahl	Armierungsstahlgröße – TPI
34077	3/8" - 16	79120	1 1/8" - 7
34082	1/2" - 13	85855	1 3/8" - 6
34087	5/8" - 11	-	-
34092	3/4" - 10	-	-
85850	1" - 8	-	-

zur Verwendung mit den Modellen 531, 541 und 500B 1/4" - 1" Schneidköpfe

zur Verwendung mit den Modellen 532, 542 und 500B 1 1/8" - 2" Schneidköpfe

Acme		(S.I.) Serie A Metrisch			Serie B Metrisch		(ISO) International Standards Org.	
Stangengröße – TPI	RG Schnellstahl	Stangengröße Gewindesteigung Zoll mm	RG Schnellstahl	LG Schnellstahl	Stangengröße Gewindesteigung Zoll mm	RG Schnellstahl	Stangengröße Gewindesteigung Zoll mm	RG Schnellstahl
-	-	M6-1.0	49795	49845	-	-	M6-1.0	50040
-	-	M7-1.0	-	49850	-	-	M7-1.0	-
-	-	M8-1.25	49805	-	-	-	M8-1.25	50050
-	-	M9-1.25	-	-	-	-	M9-1.25	-
-	-	M10-1.5	49815	-	M10-1.0	50560	M10-1.5	50060
-	-	M11-1.5	49820	49870	-	-	M11-1.5	-
3/4" - 6	49610	M12-1.75	49825	49875	M12-1.5	-	M12-1.75	50070
-	-	M14-2.0	49830	-	M14-1.5	-	M14-2.0	50075
-	-	M16-2.0	49835	-	M16-1.5	50575	M16-2.0	50080
-	-	M18-2.5	49840	49890	-	-	M18-2.5	50085
-	-	M20-2.5	50480	49895	M20-1.5	50585	M20-2.5	50090
-	-	M22-2.5	50485	49900	M22-1.5	50590	M22-2.5	50095
1" - 5	49585	M24-3.0	50490	49905	M24-2.0	85870	M24-3.0	50100
-	-	M25-3.0	50495	-	-	-	M27-3.0	50105
-	-	M26-3.0	76797	-	-	-	M30-3.5	50110
-	-	M27-3.0	50500	-	M27-2.0	-	M33-3.5	50115
-	-	M30-3.5	50505	49915	M30-2.0	-	M36-4.0	50120
1 1/4" - 5	49600	M33-3.5	50510	-	-	-	M39-4.0	50125
-	-	M36-4.0	50515	49925	-	-	M42-4.5	50130
1 3/8" - 4	-	M39-4.0	50520	49930	-	-	M45-4.5	-
-	-	M42-4.5	50525	-	-	-	M48-5.0	50140
-	-	M45-4.5	50530	-	-	-	-	-
-	-	M48-5.0	50540	-	-	-	-	-
-	-	M50-5.0	50545	-	-	-	-	-
-	-	M52-5.0	50550	-	-	-	-	-

zur Verwendung mit den Modellen 531, 541 und 500B 1/4" - 1" Schneidköpfe

zur Verwendung mit den Modellen 532, 542 und 500B 1 1/8" - 2" Schneidköpfe

