

# ABSCHNEIDEN, ENTGRATEN UND VORBEREITEN

## X-CEL® Steht für Schnelligkeit

Viele unserer beliebtesten Rohrabschneider weisen verschiedene X-CEL Merkmale auf, die die Arbeit erleichtern und beschleunigen.

- X-CEL Knauf - Rohre schneller und leichter schneiden mit unseren größeren, ergonomischeren Ausführungen.
- X-CEL Schneidadbolzen - Schneller Schneidadwechsel mit unserem Kugelarretierungsmechanismus... kein Werkzeug erforderlich... keine Clips die verloren gehen!
- Ersatzschneidräder werden mitgeliefert, für maximale Einsatzbereitschaft.



X-CEL Bolzen = schnellerer Radwechsel



### Rohrabschneider mit geschlossener Spindelführung und X-CEL Merkmalen

- Teleskop-Spindelführungskonstruktion sorgt für eine gleichbleibende Rohrabschneiderlänge unabhängig vom Rohrdurchmesser - von Vorteil bei beengten Verhältnissen. (Modell 150)
- Mit geschlossener Spindelführung zur Vermeidung von Materialansammlung und Verkleben, genutete Rollen für Schnitte nahe an Bördelung, einklappbare Fräserklinge.
- Alle Modelle sind mit X-CEL Knauf und X-CEL Bolzen für schnelleres Schneiden und schnelleren Schneidadwechsel versehen.
- Aus hochfester Zinklegierung.
- Ersatzschneidrad im Knauf enthalten.
- Schneidet Rohre aus hartem/weichem Kupfer, Aluminium, Messing und Verbundmaterial.
- Modell 205/205S mit Schnelleinstellmechanismus zur raschen Größeneinstellung.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Std. Rad	Kapazität	Gewicht		Std. Packung
				mm	lb.	kg	
<b>Für Kupferrohre</b>							
66737	150L	Teleskop-Rohrabschneider, geschlossene Spindelführung	E-3469	6 - 35	1	0,44	1
33055	205	Schnelleinstellbarer Rohrabschneider, geschlossene Spindelführung	E-3469	6 - 60	2	0,91	1
<b>Für Stahl-/Edelstahlrohre</b>							
66742	150LS	Wie oben mit HD Schneidrad	E-4546	6 - 35	1½	0,47	1
33070	205S	Wie oben mit HD Schneidrad	E-4546	6 - 60	2	0,91	1

Modell 205 hat einen zusätzlichen Schnellbetätigungsmechanismus HD (Heavy Duty) Schneidrad eignet sich für Edelstahl.



Modell 15



Modell 65S

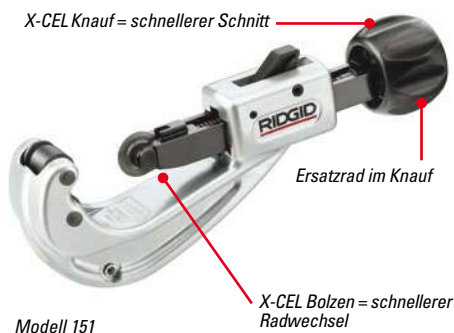
### Vorschubspindel-Rohrabschneider mit X-CEL Merkmalen

- Saubere, gerade Schnitte in Kupfer, Messing, Aluminium und dünnwandigen Stahl sind problemlos möglich.
- Jetzt mit X-CEL Knauf für schnelleres Schneiden.
- Modelle 10(S), 15(S) und 20(S) mit praktischer einklappbarer Fräserklinge.
- Die Modelle 65S und 35S sind speziell für Edelstahlrohre und C-Stahl vorgesehen. Mit 12x (65S) / 6x (35S) kugelgelagerten Führungsrollen und einem kugelgelagerten Hochleistungsschneidrad für leichteres Schneiden. (ohne Ersatzschneidrad)
- Modell 65S ist mit einem Schnelleinstellmechanismus versehen.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Std. Rad	Kapazität	Gewicht		Std. Packung
				mm	lb.	kg	
32910	10	Rohrabschneider	F-158	3 - 25	¾	0,40	1
32915	10S	Wie oben mit HD-Rad für Stahl	E-1240	3 - 25	¾	0,40	1
32920	15	Rohrabschneider	F-158	5 - 28	½	0,68	1
32925	15S	Wie oben mit HD-Rad für Stahl	E-1240	5 - 28	½	0,68	1
32930	20	Rohrabschneider	F-158	16 - 54	1¾	0,79	1
32935	20S	Wie oben mit HD-Rad für Stahl	E-1240	16 - 54	1¾	0,79	1
32940	30	Rohrabschneider	E-2558	25 - 79	3½	1,60	1
32950	30S	Wie oben mit HD-Rad für Stahl	E-2191	25 - 79	3½	1,60	1
97212	15-SI	Edelstahlrohrschneider	E-1525	5 - 28	1½	0,68	1
29963	35S	Edelstahlrohrschneider	E-635	6 - 35	¾	0,40	1
31803	65S	Edelstahlrohrabschneider, Schnelleinstellung	E-635	6 - 65	1½	0,68	1

# ABSCHNEIDEN, ENTGRATEN UND VORBEREITEN

## Schnelleinstellbarer Rohrabschneider mit X-CEL Merkmalen



- Modelle 151-156 bieten eine Schnelleinstellung, Doppel-T Konstruktion, gehärtete Verschleißflächen und Führungsschiene mit Drucklager für reibungslose Anwendungen.
- Alle Modelle sind mit X-CEL Knauf und X-CEL Bolzen für schnelleres Schneiden und schnelleren Schneidradwechsel versehen.
- Erhältlich in Ausführungen für Metall- (Kupfer, Aluminium usw.) oder Kunststoffrohre.
- Die Modelle 151 und 152 sind mit einer einklappbaren Fräserklinge ausgestattet.
- Modell 151-ML ist zum Schneiden von Verbundrohr geeignet.
- Modell 151-CSST ist für das Schneiden von Edelstahl-Wellrohr vorgesehen.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Std. Rad	Kapazität	Gewicht		Std. Packung
				mm	lb.	kg	
31632	151	Schnelleinstellbarer Metall-Rohrabschneider	E-3469	6 - 42	1¼	0,56	1
31637	151-P	Wie oben mit Rad für Kunststoff	E-2155	10 - 40	1¼	0,56	1
66747	151-ML	Schnelleinstellbarer Verbund-Rohrabschneider	E-545	10 - 50	1	0,5	1
31642	152	Schnelleinstellbarer Metall-Rohrabschneider	E-3469	6 - 66	2	0,92	1
31647	152-P	Wie oben mit Rad für Kunststoff	E-2155	10 - 63	2	0,92	1
36597	153	Schnelleinstellbarer Metall-Rohrabschneider	E-3469	32 - 90	2	0,92	1
36592	153-P	Wie oben mit Rad für Kunststoff*	E-2155	25 - 75	2	0,92	1
31652	154	Schnelleinstellbarer Metall-Rohrabschneider	E-2558	48 - 116	3½	1,72	1
31657	154-P	Wie oben mit Rad für Kunststoff*	E-2156	50 - 110	3½	1,72	1
59202	154-PE	Wie oben mit Rad für PE-Rohr	E-2880	50 - 110	3½	1,72	1
31662	156	Schnelleinstellbarer Metall-Rohrabschneider	E-2558	100 - 170	5	2,23	1
31667	156-P	Wie oben mit Rad für Kunststoff*	E-2157	110 - 160	5	2,23	1
39957	156-PE	Wie oben mit Rad für PE-Rohr	E-2880	110 - 160	5	2,23	1
32078	151-CSST	Schnelleinstellbarer Wellrohr-Rohrabschneider	E-4546	9,5 - 25,4	1	0,50	1

\* Modelle für Kunststoffrohre werden nicht mit Ersatzschneidradern geliefert

## RIDGID® Schnelleinstellbare Kunststoffrohrabschneider sind so konzipiert, dass diese problemlos für Kupfer- oder andere Metallrohre umgerüstet werden können.

1. Ersatzschneidrad für Kupfer aus dem Knauf entfernen.
2. Knaufposition so umstellen, dass „Cu“ für Kupfer im Knauf sichtbar ist.
3. Knauf wieder auf den Griff schrauben.
4. Mit dem X-CEL Schneidradbolzen können Sie das vorhandene Kunststoffschneidrad schnell durch das Kupferschneidrad ersetzen. Nun können Sie Kupfer-, Aluminium- und Messingrohre schneiden.
5. Wenn Sie wieder auf Kunststoffrohre umstellen möchten, verfahren Sie ebenso, stellen aber den Knauf so ein, dass "PE" und "PVC" im Knauf sichtbar ist.