

## Mechanisches Rollnutgerät Modell 916



Modell 916  
300 Kraftantrieb  
(optional)

Kapazität: 1" - 6" Stahl/Edelstahl, 2" - 6" Kupfer.

Das RIDGID® Rollnutgerät Modell 916 ist eines der robustesten und effizientesten, sowie leichtesten und portabelsten Gerät auf dem Markt. Es verfügt über ein solides, robustes Gusseisengehäuse, hält hohen Anforderungen stand, ist aber leicht genug für einen problemlosen Transport. Es verfügt über einen patentierten Einhub-Vorschubmechanismus für schnelle, mühelose und exakte Bedienung.

### Merkmale

- Eigens zum Herstellen von Rollnuten vor Ort entwickelt.
- Schnelle und einfache Montage auf den RIDGID® Gewindeschneimaschinen 300 Kraftantrieb, 535, 300 Kompakt und 1233. Siehe Kapitel 4 im Katalog.
- Betätigung des Nockenführsystems – minimaler Kraftaufwand des Bedieners beim Herstellen von Nuten.
- Robustes Gusseisengehäuse für ausgiebigen Einsatz vor Ort.
- Vom Zuführmechanismus getrennte Tiefeneinstellschraube erlaubt einheitliche Nuttiefe.
- Geringes Gewicht, nur 33 lbs., für problemlosen Transport und Lagerung.
- Der integrierte Vorschubhebel ist Teil der Gesamteinheit. Keine zusätzlichen Werkzeuge erforderlich.
- Optionale Rollensätze für: Kupfer 2" - 6" (Typen K, L, M, DWV), 1" Sch. 10, 40 Stahlrohr.
- Optionale 1¼" - 1½" und 2" - 6" AWWA (American Water Works Association) Rollensätze.
- Wartungsfreundlichkeit – Antriebs- und Nutrollen sind leicht auswechselbar.

### Standardausstattung

- Ein 2" – 6" Rollnutsatz für Stahl. (2" – 6" Schedule 10, 2" – 3" Schedule 40).

### Bestellinformationen und Zubehör

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
45007	916	Rollnutgerät 2" - 6" (Stahl), für 300 Kraftantrieb	33	15
60382	916	Rollnutgerät 2" - 6" (Stahl), für 535	33	15
48307	916	Rollnutgerät 2" - 6" (Stahl), für 300 Kompakt/1233	33	15
Weiteres Zubehör				
45397	-	Standardantriebswelle mit Lager 2" - 6"	4,6	2,1
45587	-	Standard-Nutwalze mit Lagern 2" - 6"	1,4	0,6
45347	-	Rollensatz für 1" Sch. 10, 40 Stahl	6	2,6
45352	-	Rollensatz für 2" - 6" Kupfer	6	2,6
69667	-	Rollensatz für 1¼" - 1½" AWWA	6	2,6
69692	-	Rollensatz für 2" - 6" AWWA	6	2,6
67662	-	Adapterhalterung für 300 Kompakt*	30	13,6
76822	-	Nut-Maßband, zöllig	0,5	0,1
76827	-	Nut-Maßband, metrisch	0,5	0,1

*Hinweis: Ein Rollensatz besteht aus Nutrolle und Antriebsrolle.*

*\* Mit der Adapterhalterung kann ein Rollnutgerät 916 für 300 Kraftantrieb (#45007) auf einer 300 Kompakt genutzt werden. Der Einsatz des 250 Untergestells bietet bei dieser Konstellation eine uneingeschränkte Rollnutanwendung.*



## Kapazitäten

Rohrwandstärke	Nennmaß Zoll	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	<b>Schedule 10 Zoll (mm.)</b>		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
<b>Schedule 40 Zoll (mm.)</b>		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Rohrdurchmesser	Nennmaß mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Tatsächlicher AD mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell	Maschine	Material											
916	300 300 Kompakt 1233 535	Stahl	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 5,4 Wandstärke										
		Edelstahl mm	Bis maximal 4,5 Wandstärke										
		Zu verwendender Rollensatz	45347	69667	Standardausstattung / 69692								
		Kupfer	ISO 274 / EN 1057										
		Zu verwendender Rollensatz	45352										