

Auswahl von Rollnutgeräten

	975	916	915	918	918-I	920
						
	Seite 5.4	Seite 5.6	Seite 5.2	Seite 5.8	Seite 5.10	Seite 5.12
Kapazität	1¼" - 6"	1" - 6"	1¼" - 12"	1" - 12"	1" - 12"	2" - 24"
Gewicht	26 lbs. (12 kg)	33 lbs. (15 kg)	23 lbs. (10 kg)	81 lbs. (37 kg)	185 lbs. (84 kg)	160 lbs. (73 kg)
Rollnutgerät für mobilen Einsatz	•		•			
Hydraulisch betätigt				•	•	•
Für Edelstahl, PVC, Al	•	•	•	•	•	•
Rollensätze für Kupfer		•	•	•	•	•
Antriebseinheiten	RIDGID 300 / Seite 4.16	RIDGID 300 / Seite 4.16	Manuell	RIDGID 300 / Seite 4.16	Integriert	RIDGID 300 / Seite 4.16
	RIDGID 300 Kompakt / Seite 4.22	RIDGID 300 Kompakt / Seite 4.22	-	RIDGID 300 Kompakt / Seite 4.22	-	-
	RIDGID 1233 / Seite 4.26	RIDGID 1233 / Seite 4.26	-	RIDGID 1233 / Seite 4.26	-	-
	oder manuell	RIDGID 535* / Seite 4.20	-	RIDGID 535* / Seite 4.20	-	-
	-	-	-	RIDGID 1224 / Seite 4.28	-	-
Verwendung	Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort	Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort

* Adapterstücke erforderlich.

Hinweis: Schedules/Rohrgewindeklasse in Tabellen bitte überprüfen.

Kompatibilität von Rollnutgerät und Gewindeschneider

Rollnutgerät Modell	Gewindeschneider Modell					
	Kraftantrieb 300	300 Kompakt	535 Manuell	535A	1233	1224
916	45007	48307	60382	-	48307	-
975	33033	33588	-	-	33588	-
918	48297	57092 (1); 19131 (2)	48387	-	57092 (1); 19131 (2)	48382
920	95782	-	-	-	-	-

(1) mit Rollensatz 2" - 12"

(2) mit Rollensatz 2" - 6"

Manuelles Rollnutgerät Modell 915



Modell 915

Kapazität: 1¼" - 12" Stahl/Edelstahl, 2" - 8" Kupfer.

Das RIDGID® Rollnutgerät Modell 915 ist ein manuelles Rollnutgerät für Einsätze direkt vor Ort. Das Modell 915 benötigt nur 3½" (9 cm) Abstand, um um ein Rohr herum zu gelangen und mindestens 2¾" (7 cm) freiliegendes Rohr zum Nuten. Mit den entsprechenden Rollensätzen können Nuten bei 1¼" bis 12" Rohren erzeugt werden – die größte Bandbreite seiner Klasse! Der eingegossene Griff des Modells 915 ermöglicht einen einfachen Transport oder das Anketten des Nutgeräts zur Sicherung gegen Diebstahl. Das Modell 915 ist ein unverzichtbares Werkzeug für Service-Teams.

Merkmale

- Leichte Konstruktion – nur 23 lbs. (10,4 kg).
- Einfacher Rollensatzwechsel – bis 12" Rohrkapazität mit einem Gerät bietet hohe Einsatzflexibilität.
- Eingegossener Tragegriff – leicht zu transportieren und gegen Diebstahl zu sichern.
- Integrierte Ratsche – 90° Ratschenkurbel zum einfachen Nuten.
- Maßgefertigter Werkzeugkasten optional verfügbar – passend für Rollnutgerät Modell 915 und alle erhältlichen Rollensätze.
- Benutzerfreundliche Tiefeneinstelllehre – hilft beim Herstellen exakter Nuten.

Standardausstattung

- 2" – 6" Sch. 10 Rollensatz für Stahl (2" - 3½" Schedule 40).
- Rollensatz, Ratschengriff.



Einige Artikel sind separat erhältlich.

Bestellinformationen und Zubehör

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
88232	915	Rollnutgerät mit 2" - 6" Sch. 10 (2"-3½" Sch. 40) Rollensatz für Stahl	23	10,4
92437	-	Antriebs- und Nutrollensatz für 1¼" - 1½" Sch. 10 oder 40 Stahl, Edelstahl, PVC	2	0,9
92447	-	Antriebs- und Nutrollensatz für 4" - 6" Sch.40 Stahl, Edelstahl, PVC	4,5	1,9
92442	-	Antriebs- und Nutrollensatz für 8" - 12" Sch.10 Stahl, Edelstahl, PVC	4,5	1,9
92452	-	Antriebs- und Nutrollensatz für 2" - 8" Kupferrohr Typ K, L, M und DWV	2	0,9
93642	-	Nutrolle für 2" - 6" Stahl, Edelstahl	0,9	0,4
93757	-	Antriebsrolle für 2" - 6" Stahl, Edelstahl	1,3	0,6
93497	-	915 Werkzeugkasten	21,5	9,7
76827	-	Nut-Maßband, metrisch	0,5	0,1
76822	-	Nut-Maßband, zöllig	0,5	0,1

Hinweis: Ein Rollnutschatz besteht aus Nutrolle und Antriebsrolle.

Nutensatz für Kupfer umfasst schwarzen Gegenarm und einen Kupfer-Stabilisatorblock.

Kapazitäten

Rohrwandstärke	Nennmaß Zoll	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 Zoll (mm)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Schedule 40 Zoll (mm)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Rohrdurchmesser	Nennmaß mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Tatsächlicher AD mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell	Maschine	Material						
915	Portabel Manuell betätigt	Stahl - dünnwandig mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 Wandstärke bis maximal 5,4		Max. 4,5	DIN 2458 max. 5,4		
		Edelstahl mm	Bis maximal 4,5 Wandstärke					
		Zu verwendender Rollensatz	92437	Standardausstattung/ 93642 + 93757		92442		
		Stahl - dickwandig mm					Bis 7,1 Wandstärke	
		Zu verwendender Rollensatz					92447	
		Kupfer	ISO 274 / EN 1057					
		Zu verwendender Rollensatz					92452	

(TOOLTIP) Sorgen Sie für eine saubere Vorbereitung des Rohrendes, da gerade Schnitte wichtig für exakte, zuverlässige Nuten sind.