

Hydraulisches Rollnutgerät Modell 918



Modell 918

Kapazität: 1" - 12" Stahl/Edelstahl, 2" - 6" Kupfer.

Das hydraulische Rollnutgerät RIDGID® Modell 918 bietet einen leistungsfähigen 15-Tonnen Hydraulikkolben in einer kompakten, leicht transportierbaren Einheit. Es lässt sich von einer Person aufbauen und bedienen und ist das ideale Rollnutgerät für den Einsatz vor Ort. Das Modell 918 lässt sich schnell auf den RIDGID® Maschinen 300 Kraftantrieb, 535, 300 Kompakt und 1233, sowie 1224 montieren (siehe Seiten 4.16, 4.20, 4.22, 4.26 und 4.28). Es ist für maximale Effizienz konzipiert und kann Nuten bis 12" Schedule 10 und 8" Schedule 40 in Standardwandstärken erzeugen. Der Rollensatzwechsel erfolgt binnen Sekunden.

Standardausstattung

- Ein 2" - 6" Schedule 10/40 Rollensatz für Stahl.
- Ein 8" - 12" Schedule 10 (8" Schedule 40) Rollensatz für Stahl.
- Werkzeuge für Rollensatzwechsel.
- Transportkoffer für Rollensätze.

Bestellinformationen und Zubehör

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
48297	918	Rollnutgerät mit Montagesatz 2" - 12", für 300 Kraftantrieb	104	47,2
57092	918	Rollnutgerät mit Montagesatz 2" - 12", für 300 Kompakt/1233	128	58
19131	918	Rollnutgerät mit Montagesatz 2" - 6", für 300 Kompakt/1233	112	51
48382	918	Rollnutgerät mit Montagesatz 2" - 12", für 1224	131	59,5
48387	918	Rollnutgerät mit Montagesatz 2" - 12", für 535	117	53,1
47222	Nur 918	Rollnutgerät ohne Montagesatz, 2" - 12"	95	43,1
58682	Nur 918	Rollnutgerät ohne Montagesatz, 2" - 6"	71	32
Montagesätze				
48292	911	Montagesatz allein für 300 Kraftantrieb	9	4
56607	-	Montagesatz allein für 300 Kompakt/1233	22	10
48397	914	Montagesatz allein für 1224	36	16,4
48402	915	Montagesatz allein für 535	22	10
Weiteres Zubehör				
48405	-	Rollensatz für 8" - 12" Sch 10 (8" Sch 40) für Stahl, mit Transportkoffer.	18	8,2
48407	-	Rollensatz für 1¼" bis 1½" Sch. 10/40 Stahl. Werkzeugkasten inklusive Antriebsrolle, Bolzen und Werkzeug.	10	4,5
48412	-	Rollensatz für 1" Sch. 10/40, und 1¼" bis 1½" Sch. 10/40 Stahl. Werkzeugkasten inklusive Antriebsrolle, Bolzen und Werkzeug.	20	9
48417	-	Rollensatz für 2" - 6" Kupfer	10	4,5
51432	-	Antriebsrolle für 2" - 6" Stahl, Edelstahl	12,6	5,7
49217	-	Nutrolle für 2" - 6" Stahl, Edelstahl	22	10
59992	-	Stabilisator zum Nuten von Nippeln 2½" - 12". Für 918 mit 300, 300 Kompakt, oder 1233.	11	5
49662	-	Werkzeugkasten	5	2
76822	-	Nut-Maßband, zöllig	0,5	0,1
76827	-	Nut-Maßband, metrisch	0,5	0,1

Hinweis: Ein Rollensatz besteht aus Nutrolle und Antriebsrolle.

„Nicht zum Nuten von 8" Schedule 40 Stahlrohr härter als 150 Brinell verwenden.“



Kapazitäten

Rohrwandstärke	Nennmaß Zoll	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 Zoll (mm.)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Schedule 40 Zoll (mm.)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Rohrdurchmesser	Nennmaß mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Tatsächlicher AD mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell	Maschine	Material											
918	300 300 Kompakt 1233 535 1224	Stahl mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 7,1 Wandstärke										
		Edelstahl mm	Bis maximal 5,6 Wandstärke										
		Zu verwendender Rollensatz	48407		Standardausstattung/ 49217 + 51432						48405		
			48412										
		Kupfer	ISO 274/ EN 1057										
		Zu verwendender Rollensatz	48417										