

Gewindeschneidmaschine Modell 535A mit automatischem Spannfutter



535A mit 200A Untergestell (optional)

Standardausstattung: Maschine allein

- Rohrabstreifer: Modell 820
- Entgrater: Modell 341
- Öl: 5 Liter Gewindeschneidöl
- Schneidrad E-1032
- 2 Sechskantschlüssel (5/32", 3/16")

Maschine komplett: Maschine allein, plus:

- Schneidkopf: Modell 811A oder 815A
- Schneidbacken: 1/2 - 3/4" und 1 - 2" BSPT Universal (bei Universalmotor) oder Universal Gold (bei Induktionsmotor)

Kapazitäten

- Rohr: 1/8 - 2" (6 - 50 mm) und 2 1/2 - 4" (65 - 100 mm) mit Modell 141 Getriebeklappe.
- Bolzen: 1/4 - 2" (8 - 52 mm).

Die Gewindeschneidmaschine Modell 535A hat Tradition und ist eine der robustesten und leistungsstärksten Maschinen auf dem Markt. Eine große Spänenwanne und ein großer Ölbehälter machen das Modell 535A ideal für längeres ununterbrochenes Gewindeschneiden. Die Ausführung 535A bietet eine hohe Beweglichkeit des Vorschubschlittens, das den Gewindeschneidbetrieb erleichtert und verfügt über eine großzügige obere Abdeckung, auf der Werkzeuge und Arbeitsmaterialien bereitgehalten werden können. Das Modell 535A ist für maximale Betriebszeit ausgelegt und bietet die Merkmale, die für den Installationsprofi zählen. Der Anwender profitiert zusätzlich von gemeinsamen Bauteilen beider Ausführungen 535 und 535A, sowie anderen RIDGID Modellen.

Merkmale

- Automatisches Spannfutter.
- Spindeldrehzahl: 36 U/min. (Universal) oder elektrisch geschaltet 35/70 U/min. (3-phasig).
- Große 6,6 l Ölwanne.
- Große Spänenwanne.
- Großzügige obere Abdeckung kann als Werkzeugablage und zum Bereithalten von Zubehör dienen.
- Schlitten mit hoher Beweglichkeit.
- Kann zusammen mit der Getriebeschneidklappe Modell 141 verwendet werden.
- Verwendet den selbstöffnenden Schneidkopf Modell 815A oder den schnellöffnenden Schneidkopf Modell 811A.
- Integrierter Messstreifen für schnelles, exaktes Abschneiden.

Technische Daten

- Motor: Universalmotor (1,5 kW) oder 3-Phasen Induktionsmotoren (1,35/1,7 kW) zur Auswahl.
- Schalter: VORWÄRTS/AUS/RÜCKWÄRTS (FOR/OFF/REV) in Kombination mit Sicherheitsfußschalter.
- Spannfutter: Automatisch mit vier wendbaren geschmiedeten Backen.
- Hintere Zentriervorrichtung: Automatisch, nur Zentrierung.
- Rohrabstreifer: Selbstzentrierend, frei beweglich. Zwei Modelle verfügbar:
 - Standard: Modell 820 mit Schneidrad, Rohrkapazität 1/8 - 2" (6 - 50 mm), Bolzenkapazität 1/4 - 1" (8 - 25 mm).
 - Optional: Modell 821 Klingensabstreifer, Rohrkapazität 1/2 - 2" (15 - 50 mm). Siehe Bestelltabelle.
- Spindeldrehzahl: 36 U/min. (Universal) oder elektrisch geschaltet 35/70 U/min. (3-phasig).
- Innenrohrfräser: 5-Rippen-Konus, Rechtsgewinde, 1/8 - 2" (6 - 50 mm).
- Ölpumpe: Selbstansaugende Gerotor-Ölpumpe.
- RG/LG Kombinationskonus erhältlich.

Best.-Nr.	Modell	Motor	Kapazität	Drehzahl U/min.	Schneidkopf		Gewicht	
			Zoll		Schnellöffnend 811A	Selbstöffnend 815A	lb.	kg
96067	535 allein, automatisches Spannfutter	230 V, 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	36	-	-	255 3/4	116
96072	535 allein, automatisches Spannfutter	115 V, 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	36	-	-	255 3/4	116
96057	535 allein, automatisches Spannfutter	400 V, 50 Hz 3-Phasen-Induktion	1/8 - 2	35 / 70	-	-	255 3/4	152
33471	535 komplett, automatisches Spannfutter, 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	36	•	-	269	122
33481	535 komplett, automatisches Spannfutter, 1/2" - 2" BSPT	115 V, 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	36	•	-	269	122
33491	535 komplett, automatisches Spannfutter, 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	36	-	•	269	122
33501	535 komplett, automatisches Spannfutter, 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-Phasen-Induktion	1/8 - 2	35 / 70	•	-	348 1/4	158
33511	535 komplett, automatisches Spannfutter, 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-Phasen-Induktion	1/8 - 2	35 / 70	-	•	348 1/4	158

Optionale Untergestelle



Modell 100A



Modell 150A



Modell 200A mit Werkzeugkasten

Zubehör Modell 535A

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
42365	341	Fräser	6 3/4	3,1
42390	820	Rohrabschneider mit Schneidrad	8 1/2	3,9
92457	100A	Universal Untergestell	75	34,5
92462	150A	Universal Untergestell, fahrbar	103	46,7
92467	200A	Universal Untergestell, fahrbar mit Werkzeugkasten	104	74,5
35867	839	Adaptersatz für 819 Nippelspannfutter	16 1/2	7,5
97882	--	Montagesatz für 141 Getriebekuppe	12	5,4
12138	--	Linksgewindeschneidsatz 535A	2 1/2	1,2
42485	4U	Schneidkopfhalter (für 4 Köpfe)	8 1/2	3,9
42490	6U	Schneidkopfhalter (für 6 Köpfe)	12 1/2	5,7
97065	811A	NPT Schneidkopf schnellöffnend RG	12 1/2	5,7
97075	815A	NPT Schneidkopf selbstöffnend RG	13	5,9
23297	856	BSPT Schneidkopf schnellöffnend LG	12 1/2	6,7
97070	811A	BSPT Schneidkopf schnellöffnend RG	12 1/2	6,7
97080	815A	BSPT Schneidkopf selbstöffnend RG	13	6,9
97045	531	Bolzenschneidkopf schnellöffnend rechts/links 1/4" - 1"	7 1/2	3,4
97050	532	Bolzenschneidkopf schnellöffnend rechts/links 1 1/8" - 2"	9	4,1

Schneidbacken: Alle Universal- und Bolzenschneidbacken; alle 500B Bolzenschneidbacken, siehe Seiten 4.31 - 4.32

Stahl-Werkzeugkasten

- Geschweißte Konstruktion aus 17er Stahlwänden.
- Zwei innere und ein äußerer Ablageboden.
- Große Doppelfalt-Klappe mit Stahlschließe.
- Aussparung für Netzkabel und Fußschalter Lagerung.
- Zwei Ablassstopfen für problemlose Reinigung.

(TOOLTIP) Beim Gewindeschneiden mit 45 U/min. oder mehr Hochgeschwindigkeitsschneidbacken verwenden.



Siehe Seite 4.12