Gewindeschneidmaschine Modell 535

Modell 535

Standardausstattung: Maschine allein

- Rohrabschneider: Modell 820
- Fräser: Modell 341
- Öl: 5 Liter Gewindeschneidöl
- Schneidrad E-1032
- 2 Sechskantschlüssel (5⁄32", 3⁄16")

Maschine komplett: Maschine allein, plus:

- Schneidkopf: Modell 811A oder 815A
- Schneidbacken: ½" - ¾" und 1 - 2" BSPT Universal (bei Universalmotor) oder Universal Gold (bei Induktionsmotor)

Kapazitäten

- Rohr: ⅛ - 2" (6 - 50 mm) und 2½ - 4" (65 - 100 mm), 4" - 6" (100 - 150 mm) mit Modell 141 und 161 (NPT) Getriebekluppe.
- Bolzen: ¼ - 2" (6 - 52 mm).

Die Gewindeschneidmaschine Modell 535 hat Tradition und ist eine der robustesten und leistungsstärksten Maschinen auf dem Markt. Eine große Spänewanne und ein großer Ölbehälter machen das Modell 535 ideal für längeres ununterbrochenes Gewindeschneiden. Die Ausführung 535 bietet eine hohe Beweglichkeit des Vorschubschlittens, das den Gewindeschneidbetrieb erleichtert und verfügt über eine großzügige obere Abdeckung, auf der Werkzeuge und Arbeitsmaterialien bereitgehalten werden können. Das Modell 535 ist für maximale Betriebszeit ausgelegt und bietet die Merkmale, die für den Installationsprofi zählen. Der Anwender profitiert zusätzlich von den gemeinsamen Bauteilen beider Ausführungen 535 und 535A, sowie anderen RIDGID Modellen.

Merkmale

- Große 6,6 l Ölwanne.
- Große Spänewanne.
- Großzügige obere Abdeckung kann als Werkzeugablage und zum Bereithalten von Zubehör dienen.
- Schlitten mit hoher Beweglichkeit.
- Sofort greifendes Schnellspannfutter mit Kipphebel-Spannbacken zentriert und hält das Werkstück.
- Kann mit den Getriebeschneidkluppen 141 und 161 verwendet werden.
- Verwendet den selbstöffnenden Schneidkopf Modell 815A oder den schnellöffnenden Schneidkopf Modell 811A.
- Integrierter Messstreifen für schnelles, exaktes Abschneiden.

Technische Daten

- Motor: Universalmotor (1,5 kW) oder 3-Phasen Induktionsmotoren (1,35/1,7 kW) zur Auswahl.
- Schalter: VORWÄRTS/AUS/RÜCKWÄRTS (FOR/OFF/REV) in Kombination mit Sicherheitsfußschalter.
- Spannfutter: Schnellspannfutter mit austauschbaren Backeneinsätzen (3).
- Hintere Zentriervorrichtung: Nockenbetätigt, dreht sich mit dem Spannfutter.
- Rohrabschneider: Selbstzentrierend, frei beweglich. Zwei Modelle verfügbar:
  - Standard: Modell 820 mit Schneidrad, Rohrkapazität ⅛ - 2" (6 - 50 mm), Bolzenkapazität ¼ - 1" (8 - 25 mm).
  - Optional: Modell 821 Klingenrohrabschneider, Rohrkapazität ½ - 2" (15 - 50 mm). Siehe Bestelltabelle.
- Spindeldrehzahl: 36 U/min. (Universal) oder elektrisch geschaltet 35/70 U/min. (3-phasig).
- Innenrohrfräser: 5-Rippen-Konus, Rechtsgewinde, ⅛ - 2" (6 - 50 mm).
- Ölpumpe: Selbstansaugende Gerotor-Ölpumpe.
- RG/LG Kombinationskonus erhältlich.

(TOOLTIP) Für optimale Gewindeschneidergebnisse immer hochwertiges, sauberes Öl verwenden.

Siehe Seite 4.12

Best.-Nr.	Modell	Motor	Rohrgewindeschneidkapazität	Drehzahl U/min.	Schneidkopf		Gewicht	
			Zoll		Schnellöffnend 811A	Selbstöffnend 815A	lb.	kg
96052	535 allein, manuelles Spannfutter	230 V, 25 - 60 Hz Universal	⅛ - 2	36	-	-	255¾	116
96062	535 allein, manuelles Spannfutter	115 V, 25 - 60 Hz Universal	⅛ - 2	36	-	-	255¾	116
96047	535 allein, manuelles Spannfutter	400 V, 50 Hz 3-Phasen-Induktion	⅛ - 2	35 / 70	-	-	255¾	116
96512	535 komplett, manuelles Spannfutter ½ - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz Universal	⅛ - 2	36	•	-	251	114
10971	535 komplett, manuelles Spannfutter ½ - 2" BSPT	115 V, 25 - 60 Hz Universal	⅛ - 2	36	•	-	251	114
10981	535 komplett, manuelles Spannfutter ½ - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz Universal	⅛ - 2	36	-	•	251	114
12441	535 komplett, manuelles Spannfutter ½ - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-Phasen-Induktion	⅛ - 2	35 / 70	•	-	348	158
12451	535 komplett, manuelles Spannfutter ½ - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-Phasen-Induktion	⅛ - 2	35 / 70	-	•	348	158

Optionale Untergestelle

Modell 100A

Zubehör Modell 535

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
42365	341	Fräser	6¾	3,1
42390	820	Rohrabschneider mit Schneidrad	8½	3,9
97365	-	Spannbackeneinsätze für beschichtetes Rohr	½	0,2
92457	100A	Universal Untergestell	75	34,5
92462	150A	Universal Untergestell, fahrbar	103	46,7
92467	200A	Universal Untergestell, fahrbar mit Werkzeugkasten	104	74,5
58007	-	Untergestelladapter, Halterung für Modell 535, die vor 1996 gebaut wurden	17	7,7
96517	MJ-1	Linksgewindeschneidsatz 535M	3½	1,6
42415	768	Antriebszubehör für 141 Getriebekluppe (Modell 535)	2½	1,1
16723	4135	Montagesatz für 141 Getriebekluppe (Modell 535M)	12	5,5
42405	844	Antriebsstange für 141 Getriebekluppe	5¾	2,6
51005	819	Nippelspannfutter komplett ½ - 2" NPT	10½	4,8

Modell 150A

Stahl-Werkzeugkasten

- Geschweißte Konstruktion aus 17er Stahlwänden.
- Zwei innere und ein äußerer Ablageboden.
- Große Doppelfalt-Klappe mit Stahlschließe.
- Aussparung für Netzkabel und Fußschalter Lagerung.
- Zwei Ablassstopfen für problemlose Reinigung.

Weiteres Zubehör

- Schneidköpfe und Schneidbacken. (Seite 4.25 - 4.30)
- Schneidkopfhalter. (Seite 4.25)
- Untergestelle – Drei Modelle erhältlich.
- Gewindeschneidöl. (Seite 4.12)
- Nippelspannfutter NPT. (Seite 4.33)

Modell 200A mit Werkzeugkasten

Siehe Seite 4.12