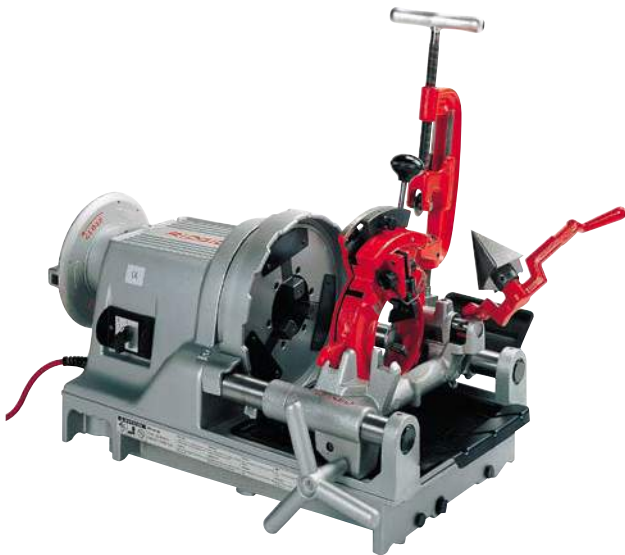


Gewindeschneidmaschine Modell 1233



Kapazitäten

- Rohr: ¼ - 3" (8 - 80 mm) und 2½ - 4" (65 - 100 mm) mit Modell 141 Getriebekuppe.
- Bolzen: 10 - 52 mm bis zu 30 RC

Merkmale

- Gewinde ¼ - 3" Rohr bei 36 U/min.
- Konstante und gute Schmierung von Schneidbacken und Werkstück mit Öl durch den Schneidkopf.
- Geeignet für die Verwendung zusammen mit RIDGID Rollnutgerät Modell 916, 918 und 975.

Technische Daten

- Motor: 1,7 kW Universalmotor 50 - 60 Hz.
- Schalter: Rückwärts / Aus / Vorwärts (Reverse / Off / Forward), Drehschalter in Kombination mit Sicherheitsfußschalter.
- Spindeldrehzahl: 36 U/min.
- Spannfutter: Hammertyp mit austauschbaren Spannbacken.
- Hintere Zentriervorrichtung: Nockenbetätigt.
- Rohrabschneider: Modell 763, ¼ - 3", selbstzentrierend, mit Schneidrad E-1032.
- Innenfräser: Modell 743, ¼ - 3", 5-Rippen-Konus.
- Ölsystem: Einstellbarer Durchfluss; durch den Schneidkopf, mit integriertem Ölbehälter. Selbstansaugende Dauerfluss-Gerotorpumpe.

Best.-Nr.	Modell	Motor	Kapazität (BSPT)		Drehzahl U/min.	Schneidkopf		Gewicht	
			Zoll			Selbstöffnend 815A	Selbstöffnend 928	lb.	kg
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universal	¼ - 3		36	•	•	178½	81
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz Universal	¼ - 3		36	•	•	178½	81
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universal	¼ - 2		36	•	-	156½	71

Standardausstattung

- Schneidköpfe BSTP: Modell 815A ¼ - 2"; Modell 928A 2½ - 3".
- Schneidbacken: ½ - ¾" und 1 - 2" BSPT Universal. 2½ - 3" BSPT Schnellstahl.
- Rohrabschneider: Modell 763, ¼ - 3", selbstzentrierend, mit Schneidrad E-1032.
- Fräser: Modell 743, ¼ - 3", 5-Rippen-Konus.
- Öl: 5 Liter Gewindeschneidöl.



Optionale Untergestelle



Modell 100A



Modell 150A



Modell 200A mit Werkzeugkasten



Modell 250

Untergestelle für Modell 1233

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
92457	100A	Universal Untergestell	75	34,1
92462	150A	Universal Untergestell, fahrbar	103	46,7
92467	200A	Universal Untergestell, fahrbar mit Werkzeugkasten	104	47,2
58077	250	Untergestell, klapp- und fahrbar (nur für RIDGID Modell 300 Kompakt und 1233)	45	21,0
22563	-	Stahl-Werkzeugkasten	42	19,3

Schneidköpfe für Modell 1233

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
97080	815A	1/8 - 2" BSPT, Selbstöffnend, Rechtsgewinde	13	5,9
45322	815A	1/8 - 2" BSPT, Selbstöffnend, EU (DIN 2999), Rechtsgewinde	13	5,9
97075	815A	1/8 - 2" NPT, Selbstöffnend, Rechtsgewinde	13	5,9
97070	811A	1/8 - 2" BSPT, Schnellöffnend, Rechtsgewinde	12	5,4
97065	811A	1/8 - 2" NPT, Schnellöffnend, Rechtsgewinde	13	5,9
97045	531	1/4 - 1" Bolzen, schnellöffnend, Rechts-/Linksgewinde	8	3,6
97050	531	1/4 - 2" Bolzen, schnellöffnend, Rechts-/Linksgewinde	9	4,1
93562	928	2 1/2 - 3" BSPT, Selbstöffnend, Rechtsgewinde	18	8,2
54437	728	2 1/2 - 3" NPT, Selbstöffnend, Rechtsgewinde	18	8,2



Siehe Seite 4.12