

Gewindeschneidmaschine Modell 1224



Kapazitäten

- Rohr: ¼ - 4" (8 - 100 mm) und 4 - 6" (100 - 150 mm) mit Modell 161 (NPT) Getriebeklappe.
- Bolzen: ¼ - 2" (6 - 52 mm).

Merkmale

- Gewinde ¼ - 2" Rohr bei 36 U/min. und 2½ - 4" bei 12 U/min.
- Das Modell 1224 schneidet Gewinde in verschiedene Materialien, wie z.B. Gusseisen-, verzinkte und kunststoffbeschichtete Leitungen, Edelstahl-, IMC- und dickwandige Leerrohre, Stangen bis 30 Rockwell C.
- Der Induktionsmotor gewährleistet, dass der Schallpegel innerhalb der behördlich festgelegten Grenzen bleibt.
- Ein Spezialmotor mit Anlauf- und Betriebskondensator sorgt dafür, dass das Modell 1224 Gewinde auch dort in alle angegebenen Materialien schneidet, wo mit Spannungsabfällen zu rechnen ist.
- ¼ - 2" Universalschneidkopf; 2½ - 4" zurücksetzender Schneidkopf ermöglicht das Schneiden konischer oder gerader NPT/NPSM oder BSPT/BSPP Gewinde.
- Konstante und gute Schmierung von Schneidbacken und Werkstück mit Ölung durch den Schneidkopf.

Technische Daten

- Motor: 1,1 kW, einphasig, 50 Hz Induktion.
- Schalter: Rückwärts / Aus / Vorwärts (Reverse / Off / Forward), Drehschalter in Kombination mit Sicherheitsfußschalter.
- Spindeldrehzahl: 36/12 U/min.
- Getriebe: Zweiganggetriebe, Verhältnis 3:1.
- Spannfutter: Hammertyp mit austauschbaren Spannbacken.
- Hintere Zentriervorrichtung: Nockenbetätigt.
- Rohrabschneider: Modell 764 frei beweglich, selbstzentrierend ¼ - 4" mit F-229 Schneidrad.
- Innenfräser: Modell 744, ¼ - 4" Messer.
- Ölung: Durch Schneidkopf.
- Pumpe: Selbstansaugende Gerotorpumpe, automatische Umsteuerung, Konstantfluss.

Best.-Nr.	Modell	Motor	Kapazität (BSPT) Zoll	Drehzahl U/ min.	Schneidkopf		Gewicht	
					Selbstöffnend 911	Selbstöffnend 914	lb.	kg
26107	1224	230 V, 50 Hz Induktion (BSPT)	¼ - 4	36/12	•	•	463	210
26112	1224	115 V, 50 Hz Induktion (BSPT)	¼ - 4	36/12	•	•	463	210
29858	1224	230 V, 50 Hz Induktion (NPT)	¼ - 4	36/12	711 Schneidkopf	714 Schneidkopf	463	210

Untergestelle für Modell 1224

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
92457	100A	Universal Untergestell	75	34,5
92462	150A	Universal Untergestell, fahrbar	103	46,7
92467	200A	Universal Untergestell, fahrbar mit Werkzeugkasten	164	74,5
22563	-	Stahl-Werkzeugkasten	42	19,3

Standardausstattung

Modell 1224 Gewindeschneidmaschine mit Fußschalter:

- Schneidkopf: 714 (914) 2½ - 4" zurücksetzend, selbstöffnend.
- Schneidkopf: 711 (911) ¼ - 2" universal, selbstöffnend.
- Schneidbackensatz: ½ - ¾" BSPT Universal legierter Stahl.
- Schneidbackensatz: 1 - 2" BSPT Universal legierter Stahl.
- Schneidbackensatz: 2½ - 4" 1224 BSPT Schnellstahl.
- Rohrabschneider: Modell 764.
- Fräser: Modell 744.
- Schneidrad: F-229.
- Öl: 5 Liter Gewindeschneidöl.
- 3 Innensechskantschlüssel.
- Werkzeuge und Ausrüstung: 4 Innensechskantschlüssel, Hochleistungs-Schneidrad F-229, ¾" Kombinationsschlüssel, Werkzeugkasten.

Schneidköpfe für Modell 1224

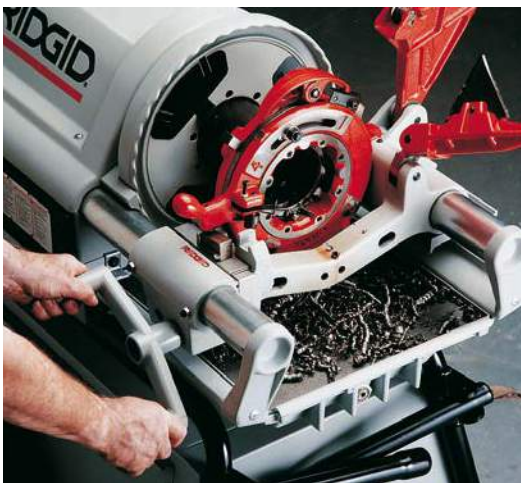
Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Kapazität		Gewicht	
			Zoll	lb.	kg	
26132	711	NPT Selbstöffnend, Rechtsgewinde	¼ - 2	12¼	5,6	
26152	714	NPT Selbstöffnend, Rechtsgewinde	2½ - 4	30	13,6	
26137	911	BSPT Selbstöffnend, Rechtsgewinde	¼ - 2	12¼	5,6	
26157	914	BSPT Selbstöffnend, Rechtsgewinde	2½ - 4	30	13,6	
26162	541	Bolzen, Schnellöffnend, Rechts/Links	¼ - 1	7½	3,4	
26167	542	Bolzen, Schnellöffnend, Rechts/Links	1½ - 2	9¼	4,2	
55447	725	Rillenschneidkopf (ohne Schneidbacken)	2½ - 4	30	13,6	
57497	-	2½ - 3½" Rillenbackensatz	2½ - 3½	2¼	1,0	
57507	-	2½ - 3½" Rillensmesser allein	-	-	-	
57492	-	4" Rillenbackensatz	4	2¼	1,0	
57502	-	4" Rillensmesser allein	-	-	-	
55452	766	Klinge-Rohrabschneider	¾ - 4	21	9,5	



Modell 541
Modell 542



Modell 713
Modell 913



Schneidkopf Modell 714 (914).

Rohrschneidbacken 2½" - 4" (für ¼" - 2" siehe Seiten 4.30 - 4.31)

Best.-Nr.	Beschreibung	Kapazität		Gewicht	
		Zoll	lb.	kg	
26192	1224 H.S. Schneidbacken NPT	2½ - 4	2¼	1,0	
33642	1224 H.S. Schneidbacken BSPT	2½ - 4	2¼	1,0	
31827	1224 H.S. NPT Schneidbacken für kunststoffbeschichtete Rohre	2½ - 4	2¼	1,0	
31832	1224 H.S. BSPT Schneidbacken für kunststoffbeschichtete Rohre	2½ - 4	2¼	1,0	
32237	1224 H.S. NPT Schneidbacken für PVC	2½ - 4	2	1,0	
32242	1224 H.S. BSPT Schneidbacken für PVC	2½ - 4	2	1,0	
33057	1224 H.S. NPT Schneidbacken für Edelstahl	2½ - 4	2	1,0	
33072	1224 45° Abschrägbackensatz	2½ - 4	2	1,0	
33077	1224 37½° Abschrägbackensatz	2½ - 4	2	1,0	
44992	1224 Abschrägführungssatz	2½ - 4	2	1,0	
44997	1224 37½° Abschrägmesser allein	-	-	-	
45002	1224 45° Abschrägmesser allein	-	-	-	

Hinweis: NPSM/BSPP-Gewinde werden mit NPT/BSPT durch Justierung des Schneidkopfs hergestellt. Einzelheiten siehe Bedienungsanleitung.

Weiteres Zubehör

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Kapazität		Gewicht	
			Zoll	lb.	kg	
26212	764	¼" - 4" Rohrabschneider mit Schneidrad	-	19	8,6	
26217	744	¼" - 4" Klängen-Innenrohrfräser	-	13	5,9	
34577	-	¼" - 4" Innenrohrfräserklinge	-	½	0,2	
26187	-	Backeneinsatz und Rollensatz für PE-beschichtetes Rohr	-	¼	0,1	
51005	819	Nippelspannfutter 2½ - 2" NPT (Siehe Seite 4.33)	½ - 2	10½	4,8	
34157	419	Nippelspannfutter 2½" NPT	-	5½	2,5	
34162	419	Nippelspannfutter 3" NPT	-	5½	2,5	
34167	419	Nippelspannfutter 4" NPT	-	5½	2,5	
34172	419	Nippelspannfutter 2½" BSPT	-	5½	2,5	
34177	419	Nippelspannfutter 3" BSPT	-	5½	2,5	
34182	419	Nippelspannfutter 4" BSPT	-	5½	2,5	
61122	840A	Universalantriebswelle	-	31	14,1	
26707	-	Getriebefett (1224 & 1822)	-	1	0,5	



Siehe Seite 4.12