

## Getriebeschneidkluppe



### Modelle 141 & 161

- Modell 141 schneidet Gewinde in 2½", 3", 3½", 4" Rohr mit einem Schneidbackensatz.
- Modell 161 schneidet Gewinde in 4", 4½", 5", 6" Rohr mit einem Schneidbackensatz. (Nur NPT)
- Eine Klauenkupplung verhindert das Blockieren.
- Einfaches Einstellen für konische oder gerade Gewinde.
- Sofort greifende Nocken-Werkstückaufnahme.
- Komplett gekapseltes Getriebe.
- Nur für Rechtsgewinde.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Nennrohrkapazität		Gewicht	
			Zoll	lb.	kg	
36620	141	NPT mit 1 Satz Schnellstahlschneidbacken	2½ - 4	88	40	
36630	161	NPT mit 1 Satz Schnellstahlschneidbacken	4 - 6	141	64	
39380	D-1440	Ratsche und Griff	-	9½	4,3	
96725	-	Metalltransportkasten für Getriebeschneidkluppe 141	-	17	7,7	

## Zubehör für Getriebeschneidkluppe



### Universalantriebswelle Modell 840A

Eine ausziehbare Antriebswelle (104 - 127 cm) für Betrieb der Getriebeschneidkluppe 141 und 161 mit Gewindeschneidmaschinen.

### Funktion der Getriebeschneidkluppe

Die Modelle 141 und 161 sind Getriebeschneidkluppen, die in Verbindung mit diesem Zubehör, das Schneiden von Gewinden in 4" bzw. 6" Rohr mit Kraftantrieben und Gewindeschneidmaschinen ermöglichen. Siehe Seite 4.9



Rohrstütze Modell 46



Stützarme Modell 346



Befestigungsschlaufe Modell 758



Antriebsstange Modell 844

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
42505	46	Einstellbare Rohrstütze (Seite 2.5)	23	10,4
61122	840A	Universalantriebswelle	26	11,8
19366	758	Befestigungsschlaufe (141 mit Kraftantrieb 300)	1¼	0,6
40005	346	Stützarme (161 mit Kraftantrieb 300)	10½	4,8
42405	844	Antriebsstange (300, 535M & alte Ausführung)	5¾	2,6
42415	768	Antriebszubehör (535, 535M & alte Ausführung)	2½	1,1
54587	343	Montagesatz (141 an 300 Kompakt und 1233 Gewindeschneidmaschine) inkl. Antriebsstange	9	4,1
97882*	-	Montagesatz (141 an 535 Gewindeschneidmaschine mit autom. Spannfutter, mit hoher Schlittenbeweglichkeit)	12	5,4
16723**	-	Montagesatz (141 an 535 Gewindeschneidmaschine mit manuellem Spannfutter, mit hoher Schlittenbeweglichkeit)	12	5,4

\* Sätze enthalten alle Zubehörteile, die für das Gewindeschneiden mit einer 141 auf einer 535 mit hoher Schlittenbeweglichkeit benötigt werden.

\*\* Antriebsstange 844 nicht enthalten.

## Schneidbacken

### Modell 141 Getriebeschneidkluppe

Schneidbackenmaterial oder Typ	Best.-Nr.		
	(NPT) National Pipe Taper	(BSPT) British Standard Pipe Taper	Abschrägbacken
	2½" bis 4" - 8 TPI	2½" bis 4" - 11 TPI	2½" bis 4"
Schnellstahl, RG	38120	66625*	-
Schnellstahl für rostfreien Stahl RG	70640	70645*	-
Schnellstahl für Gussrohre RG	38125	-	-
Schnellstahl für PVC rechts	38130	-	-
Schnellstahl 37½° Fase	-	-	38140

(NPSM) National Pipe Straight Mechanical – (NPT) Schneidbacken nutzen und Führungsbolzen um 180° drehen  
 (BSPP) British Standard Pipe Parallel – (BSPT) Schneidbacken nutzen und Führungsbolzen um 180° drehen  
 \* Erfordert BSPT Gewindeschneider

### Modell 161 Getriebeschneidkluppe

Schneidbackenmaterial oder Typ	Best.-Nr.	
	(NPT) National Pipe Taper	(BSPT) British Standard Pipe Taper
	4" bis 6" - 8 TPI	4" bis 6" - 11 TPI
Schnellstahl, RG	38155	66620*
Schnellstahl für rostfreien Stahl RG	70655	-

(NPSM) National Pipe Straight Mechanical – (NPT) Schneidbacken nutzen und Führungsbolzen um 180° drehen  
 (BSPP) British Standard Pipe Parallel – (BSPT) Schneidbacken nutzen und Führungsbolzen um 180° drehen  
 \* Erfordert BSPT Gewindeschneider



Siehe Seite 4.12