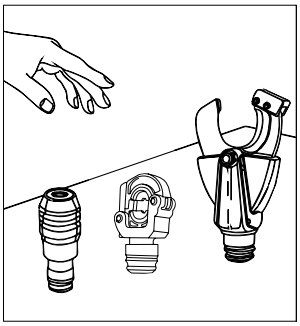
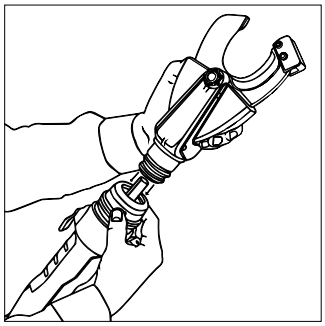
Das RIDGID® QuickChange System™

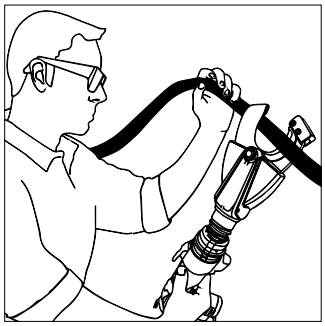
Wie funktioniert das RIDGID QuickChange System™



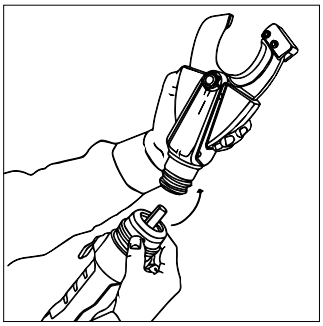
1. Wählen Sie den für die Aufgabe geeigneten Wechselkopf.



2. Muffe zurückziehen. Kopf einsetzen. Ein Klicken bestätigt die Verbindung.



3. Aufgabe ausführen – schneiden, pressen oder stanzen.



4. Um den Kopf wieder zu entfernen, ziehen Sie die Muffe in Richtung der Werkzeugbasis.

RE 60 3-in-1 Elektrikerwerkzeug

RE 60 ist ein besonders vielseitiges Elektrikerwerkzeug mit dem innovativen 3-in-1 QuickChange System™.

Mit unserem einzigartigen RIDGID QuickChange System™ können Sie einfach und schnell zwischen den Köpfen zum Schneiden, Pressen und Stanzen wechseln. Nun können Sie alle Ihre wichtigen Aufgaben mit nur einem einzigen, innovativen Werkzeug erledigen.
Das Hin und Her zwischen Einsatzort und Fahrzeug und die Suche nach verschiedenen Werkzeugen gehören der Vergangenheit an. Ob Sie Kabel schneiden, Kabelschuhe pressen oder Löcher stanzen, das RE 60 sorgt für maximale Produktivität und Effizienz am Einsatzort.

Technische Beschreibung

- 60 kN Leistung beim Schneiden von Kabeln mit einem Durchmesser von bis zu 50 mm, beim Pressen von Cu/Al-Kabelschuhen bis 400 mm² und beim Stanzen runder Löcher bis 100,5 mm;
- Automatischer Kolbenrückzug beim Schneiden und Pressen;
- Gummi überzogen Griffe für hervorragenden Komfort und ausgezeichnete Kontrolle;
- 360° Kopfdrehung;
- Helle weiße LED zur Ausleuchtung des Arbeitsbereichs;
- An/Aus-Schalter zum Sperren des Werkzeugs beim Austausch von Köpfen oder beim Transport;
- Nylonschlaufen für mehr Bedienerfreundlichkeit;
- Ungefähre Zykluszeit: 5 Sekunden;
- Längstes Serviceintervall der Branche: 32.000 Zyklen;
- Zur Eigendiagnose eingbauter Sensor und LED-Anzeige, um die Werkzeugleistung zu gewährleisten;
- Gewicht: 3,2 kg mit Akku;
- Set enthält: RE 60 Elektrikerwerkzeug, 2 Stück 18 V 2,0 Ah Advanced Li-Ionen Akkus, 230 V Schnellladegerät und Transportkoffer.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
43633	RE 60	RE 60 Set mit SC-60C Schneidkopf, LR-60B Presskopf und PH-60C Swiv-L- Stanzkopf	29.8	13,5
43628	RE 60	RE 60 Set mit SC-60C Schneidkopf und LR-60B Presskopf	25.8	11,7
43623	RE 60	RE 60 Set mit PH-60C Stanzkopf	21.4	9,5
43618	RE 60	RE 60 Set mit SC-60C Schneidkopf	22.0	10
43613	RE 60	RE 60 Set mit LR-60B Presskopf	22.0	10
50108	RE 60	RE 60 Set mit LR-60B Presskopf und PH-60C Stanzkopf	24.7	11,2
55328	RE 60	RE 60 Werkzeugsatz mit 4P-6 4-Dorn Presskopf	25.8	11,7
55333	RE 60	RE 60 Werkzeugsatz mit 4P-6 4-Dorn Presskopf und Schneidkopf SC-60C	29.5	13,4
55338	RE 60	RE 60 Werkzeugsatz mit 4P-6 4-Dorn Presskopf Schneidkopf SC-60C und PH-60C Swiv-L-Stanzkopf	32.8	14,9
47773	RE 60	RE 60 Transportkoffer allein	9.5	4,3
47753	LR-60B	Presskopf allein	3.3	1,5
52078	PH-60C	Swiv-L-Punch™ Stanzkopf allein	4.6	2,1
47918	SC-60C Al/Cu	SC-60C Schneidkopf mit Klingen für Kupfer- und Aluminiumkabel	4.6	2,1
47923	-	Satz Wechselklingen für Kupfer-/Aluminium zu SC-60C	0.2	0,1
49408	SC-60C ACSR	SC-60C Schneidkopf mit Klingen für ACSR-Kabel	4.6	2,1
47928	-	Satz Wechselklingen für ACSR zu SC-60C	0.2	0,1
43323	-	18 V 2,0 Ah Advanced Lithium-Akku	1.1	0,5
43328	-	18 V 4,0 Ah Advanced Lithium-Akku	1.5	0,7
43333	-	230 V Schnellladegerät	1.8	0,8

Wechselköpfe für RE 60

LR-60B PRESSKOPF

Presskopf zum Halten runder Presseinsätze innerhalb des Kapazitätsbereichs. Schlankes und ergonomisches Verriegelungssystem, erlaubt den Einsatz in beengten Bereichen.

Vorteile

- Mit dem LR-60B können Kabelschuhe bis 300 mm² gepresst werden
- Schlankes, ergonomisches Verriegelungssystem erlaubt den Einsatz des Werkzeugs in beengten Bereichen
- 360° Kopfdrehung verbessert die Bewegungsfreiheit
- Mit anderen Köpfen im RIDGID® QuickChange System™ kombinieren, um die Effizienz und Produktivität am Einsatzort zu maximieren
- LR-60B hält runde Presseinsätze innerhalb des Kapazitätsbereichs

Technische Beschreibung

- Kupfer- und Aluminiumkabelschuhe bis 300 mm² pressen
- Die wechselbaren Köpfe sind mit dem RE 60 Elektrikerwerkzeug mit QuickChange System™ kompatibel
- Presszeit ca.: 5 Sekunden
- Gewicht der Pressköpfe: 1,5 kg
- Als einzelner Kopf oder in einem RE 60 Werkzeugset erhältlich.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
47753	LR-60B	Presskopf allein	3.3	1,5

Presseinsätze für LR-60B Presskopf

Runde Presseinsätze zum Sechskantpressen von DIN Kupfer-Kabelschuhen und Verbindern

Best.-Nr.	Querschnitt mm²
44173	6
44178	10
44183	16
44188	25
44193	35
44198	50
44203	70
44208	95
44213	120
44218	150
44223	185
44228	240
44233	300

54723 - Presseinsätze Cu DIN: 6-300 mm² (13 Presseinsätze)

Runde Presseinsätze zum Sechskantpressen von Standard-/Klauke Kupfer-Kabelschuhen und Verbindern

Best.-Nr.	Querschnitt mm²
47933	6
47938	10
47943	16
47948	25
47953	35
47958	50
47963	70
47968	95
47973	120
47978	150
47983	185
47988	240
47993	300

54303 - Presseinsätze Cu STD (13 Presseinsätze)

Runde Presseinsätze zum Sechskantpressen von DIN Aluminium-Kabelschuhen und Verbindern

Best.-Nr.	Querschnitt mm²
44243	16-25
44248	35
44253	50
44258	70
44263	95-120
44268	150
44273	185
44278	240

Wechselköpfe für RE 60

NEU

4P-6 4-DORN PRESSKOPF

4P-6 4-DORN Presskopf zum Pressen von Kabelschuhen ohne Presseinsätze.

Vorteile

- Presst bis zu 400 mm² Standard-Kupfer-Kabelschuhe ohne Presseinsätze
- Ein Presskopf ohne Presseinsätze für alle gängigen Standard-Kupfer-Kabelschuhgrößen; kein lästiges Wechseln von Presseinsätzen, schnelleres Arbeiten.
- Schlankes, ergonomisches Verriegelungssystem erlaubt den Einsatz des Werkzeugs in beengten Bereichen.
- 360° Kopfdrehung verbessert die Bewegungsfreiheit.
- Mit anderen Köpfen im RIDGID QuickChange System kombinieren, um die Effizienz und Produktivität am Einsatzort zu maximieren.

Technische Beschreibung

- Presst 10 mm² bis 400 mm² Standard-Kupfer-Kabelschuhe.
- Der Wechselkopf ist mit 60 kN RE 60 Elektrikerwerkzeug mit RIDGID QuickChange System kompatibel.
- Presszeit ca.: 5 Sekunden.
- Gewicht: 2,6 kg.
- Als einzelner Kopf oder in einem RE 60 Werkzeugset erhältlich.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
52283	4P-6	4-DORN Presskopf	5.7	2,6

Ersatzklingen für SC-60C

SC-60C SCHNEIDKOPF

Der SC-60C aus hochfestem Stahl schneidet problemlos 50 mm armierte Kupfer- und Aluminiumkabel sowie feindrähtige Kupferleiter. Ein separater SC-60C Schneidkopf mit auswechselbaren Klingen zum Schneiden von ACSR-Kabel mit bis zu 30 mm Durchmesser ist erhältlich.
Der SC-60C wird standardmäßig mit einem Klingensatz für Kupfer- und Aluminiumkabel geliefert.

Vorteile

- Auswechselbare Köpfe und Klingen zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabel mit einem Durchmesser von bis zu 50 mm und feinem Kupferdraht oder ACSR-Kabel mit einem Durchmesser von bis zu 30 mm.
- 360° drehbarer Kopf für bessere Manövrierfähigkeit auch in engen Bereichen.
- Mit anderen Köpfen im QuickChange System kombinieren, um die Effizienz und Produktivität am Einsatzort zu maximieren.

Technische Beschreibung

- Max. Kapazität beim Schneiden von Kupfer-/Aluminiumkabe und & feindrähtiger Kupferleiter: 50 mm (inkl. Kabelisolierung) 4 × 120 mm² Kupfer- und Aluminiumkabel.
- Max. Schneidkapazität ACSR-Kabel: 30 mm.
- Der Wechselkopf ist mit 60 kN Elektrikerwerkzeugen mit RIDGID® QuickChange System kompatibel.
- Aus einer hochfesten Stahllegierung zur Erhöhung der Haltbarkeit und Lebensdauer des Schneidkopfes.
- Schneidezeit ca.: 5 Sekunden.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht	
			lb.	kg
47918	SC-60C	SC-60C Schneidkopf mit Klingen zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabel	4.7	2,1
49408	SC-60C	SC-60C Schneidkopf mit Klingen zum Schneiden von ACSR-Kabel	4.7	2,1
47923	-	SC-60C Satz Ersatzklingen für Cu/Al Kabel	1.1	0,5
47928	-	SC-60C Satz Ersatzklingen für ACSR	1.1	0,5

Wechselköpfe für RE 60

NEU

PH60-C SWIV-L STANZKOPF

Der neue um 360° drehbare Stanzkopf für RIDGID® und andere handelsübliche Stanzeinsätze, ist ideal zum Stanzen runder, quadratischer und rechteckiger Löcher in ST37 Stahlplatten bis 3 mm und Edelstahlplatten bis 2 mm.

Vorteile

- Einfach bis 100,5 mm Löcher ohne mühseliges Ratschen oder Pumpen stanzen.
- Kompatibel mit Lochstanzen von RIDGID und anderen Herstellern.
- Der Kopf kann in nahezu jede Ausrichtung gedreht werden, um enge Bereiche zu erreichen.
- Mit anderen Köpfen im RIDGID QuickChange System kombinieren, um die Effizienz und Produktivität am Einsatzort zu maximieren.

Technische Beschreibung

- Kapazität: 63,5 mm runde Löcher in max. 3 mm ST37 Stahl; > 63,5 mm bis zu 100,5 mm: max. 2,65 mm ST37 Stahl; bis zu 63,5 mm runde Löcher in max. 2 mm Edelstahlplatten (mit handelsüblichen Stanzeinsätzen für Edelstahl).
- Der Wechselkopf ist mit 60 kN RIDGID Elektrikerwerkzeugen mit RIDGID QuickChange System kompatibel.
- Stanzkopf schwenkt um 360° und dreht sich zusätzlich um 360° im RIDGID QuickChange System.
- Stanzzeit ca.: 5 Sekunden.
- Gewicht: 2,1 kg.
- Als einzelner Kopf oder in einem RE 60 Werkzeugset erhältlich.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Gewicht		Std. Packung
			lb.	kg	
52078	PH-60C	Swiv-L- Stanzkopf allein		1,6	
44098		9,5 mm Zugbolzen für ST16/20/PG13/PG16/ST25 Stanzen erforderlich			
44103		19 mm Zugbolzen für ST32/40/50/63 Stanzen erforderlich			
44108		Satz Distanzstücke für alle Stanzgrößen erforderlich			

Einzelne Stanzen & Einsätze

Weiteres Zubehör

Lochstanzsatz

Einzelne Stanzen & Einsätze

Best.-Nr.	Lochstanzen zum Stanzen von runden Löchern in max. 3 mm ST37 Stahlblech
44058	Lochstanze ST16 (16,2 mm)
44063	Lochstanze ST20/PG13 (20,4 mm)
44068	Lochstanze ST25 (25,4 mm)
44073	Lochstanze ST32 (32,5 mm)
44078	Lochstanze ST40 (40,5 mm)
44083	Lochstanze ST50 (50,5 mm)
44088	Lochstanze ST63 (63,5 mm)
44093	Lochstanze PG16 (22,5 mm)

- Lochstanzen bis 25,4 mm erfordern die Verwendung eines 9,5 mm Zugbolzens (44098) und eines Distanzstücks Nr. 4 (im Distanzstücksatz (44108) enthalten)
- Lochstanzen größer als 25,4 mm erfordern die Verwendung eines 19 mm Zugbolzens (44103) und eines Distanzstücks Nr. 1 und 2 (im Distanzstücksatz (44108) enthalten).

Lochstanzsatz

Best.-Nr.	Lochstanzsatz mit ST16/20/25/32/40 Lochstanzen und Einsätzen, 3 Distanzstücken, 2 Zugbolzen und 1 Vorbohrer
44113	Lochstanzsatz