

# ABSCHNEIDEN, ENTGRATEN UND VORBEREITEN



## Rohrabschneider mit 4 Rädern

- Für Arbeiten in Bereichen, in denen eine vollständige Drehung nicht möglich ist.
- Modell 42-A hat einen kurzen Griff für den Einsatz in beengten Bereichen.
- Der mitgelieferte zweite Handgriff beim Modell 44-S ermöglicht die Handhabung durch zwei Personen für große Rohrgrößen.
- Beide Modelle sind mit vier hochbeanspruchbaren Schneirädern ausgestattet.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Rohrkapazität** Nenngröße		Gewicht	
			Zoll	mm	lb.	kg
32870	42-A	Robuste 4-Rad Ausführung	¾ - 2	20 - 50	6¾	3,1
32880	44-S	Robuste 4-Rad Ausführung	2½ - 4	65 - 100	20	9,1



## Rohrabschneider mit besonders breiten Rollen

- Dieser Rohrabschneider verfügt über besonders breite Rollen und ist speziell für den Einsatz mit elektrischen Antrieben geeignet.
- Die breiteren Rollen sorgen für optimale Führung und sauberere Schnitte.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Rohrkapazität** Nenngröße		Gewicht	
			Zoll	mm	lb.	kg
32895	202	Robuste Ausführung mit breiten Rollen	¼ - 2	3 - 50	8	3,5



## Aufklappbare Rohrabschneider

- Für schnelles Schneiden von 2" (50 mm) bis 12" (300 mm) Stahlrohr, dickwandigem Stahlrohr und Gussrohr.
- Die 12 Modelle arbeiten mit minimaler Drehung des Rohrabschneiders, wie für den Einsatz in beengten Bereichen erforderlich.
- Der mitgelieferte zweite Handgriff bei den Modellen 466, 472 und 468 ermöglicht die Handhabung durch zwei Personen für große Rohrgrößen.

Best.-Nr.	Modell	Beschreibung	Rohrkapazität** Nenngröße		Gewicht	
			Zoll	mm	lb.	kg
73162	424-S*	Für Stahlrohre	2 - 4	50 - 100	13½	6,0
74227	424-CI	Für Guss- und Schmiedeeisen	2 - 4	50 - 100	13½	6,0
90995	466-D	Für SML-Rohre	3 - 6	80 - 150	29	13,0
83080	466-S*	Für Stahlrohre	4 - 6	100 - 150	28½	13,0
83085	466-HWS*	Für dickwandige Stahlrohre	4 - 6	100 - 150	28½	13,0
74685	466-CI	Für Gussrohre	4 - 6	100 - 150	28½	13,0
83145	468-S*	Für Stahlrohre	6 - 8	150 - 200	33	15,0
83150	468-HWS*	Für dickwandige Stahlrohre	6 - 8	150 - 200	33½	15,2
74700	468-CI	Für Gussrohre	6 - 8	150 - 200	33½	15,2
83165	472-S*	Für Stahlrohre	8 - 12	200 - 300	41½	19,0
83170	472-HWS*	Für dickwandige Stahlrohre	8 - 12	200 - 300	42	19,1
74710	472-CI	Für Gussrohre	8 - 12	200 - 300	42	19,1

\*Ausgestattet mit X-tra scharfem Rad für bis zu 40% schnellere Schnitte.  
\*\*Rohrkapazität = maximaler Nenndurchmesser von Stahlrohr

**(TOOL TIP)** Rohrabschneider mit drei und vier Rädern sollten nur verwendet werden, wenn der Rohrabschneider nicht vollständig um das Rohr gedreht werden kann.